

**CHMPPR 3 ...**  
 **$U_0/U(U_m)$  6/10 (12) kV – 8,7/15 (17,5) kV**

### Uzstādīšanas instrukcija

**Savienošanas uzdevums**  
**3-dzīslu papīra izolācijas ar svina apvalku vai Höchstädter kabeļiem**  
**līdz 17 kV**

205265/0109/3/6

CELLPACK GmbH  
Electrical Products  
D-79761 Waldshut-Tiengen  
Tel. +49(0)7741/60 07 11  
Fax +49(0)7741/60 07 83

CELLPACK AG  
Electrical Products  
CH-5612 Villmergen  
Tel. +41(0)56/618 12 34  
Fax +41(0)56/618 12 45

[www.cellpack.com](http://www.cellpack.com)  
e-mail [electrical.products@cellpack.com](mailto:electrical.products@cellpack.com)

**CELLPACK**  
Electrical Products

## Vispārējās prasības

- Pārbaudiet iepakojuma saturu atbilstoši saturā norādītajam.
- Pārbaudiet kabeļa un kabeļa piederumu klāstu un izmērus.
- Rūpīgi izlasiet uzstādīšanas instrukciju.

Uzstādīšanu drīkst veikt tikai speciāli apmācītas personas.

Ražotājs neuzņemas atbildību par atslēgumiem, kas radušies dēļ nepareizas uzstādīšanas.

## Termonosēdināšanas prasības

- Izmantojiet piemērotu siltuma avotu, piemēram, gāzes degli vai karstā gaisa fēnu.
- Gāzes deglim uzstādiet dzeltenas krāsas liesmu
- Notīriet kabeļa apvalku un dzīslas izolāciju ar speciālu tīrīšanas līdzekli
- Sildot, uzmaniet liesmas temperatūru, lai izvairītos no pārkarsēšanas

## Savienošanas uzmava CHMPPR 3

Tips	12 kV spriegums			17 kV spriegums		
	Q	Savienotājčaula		Q	Savienotājčaula	
	mm <sup>2</sup>	Ø (mm)	L (mm)	mm <sup>2</sup>	Ø (mm)	L (mm)
CHMPPR 3 17 kV 16 - 35	25 - 50	20	110	16 - 35	20	110
CHMPPR 3 17 kV 35 - 50	50 - 95	25	145	35 - 50	20	110
CHMPPR 3 17 kV 70 - 240	95 - 300	34	145	70 - 240	34	145
CHMPPR 3 17 kV 240 - 400	300 - 400	42	170	240 - 400	42	170

Q – Nominālais šķērsriezums

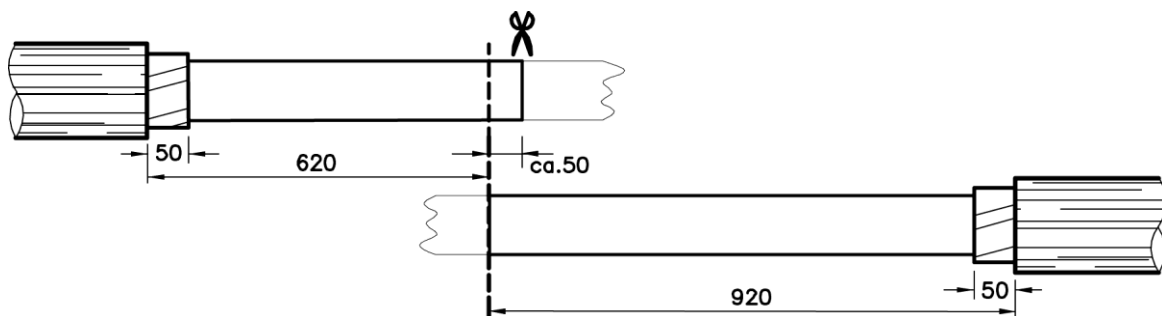
Ø – Maksimālais savienotājčaulas diametrs

L – Maksimālais savienotājčaulas garums

## Uzstādīšana

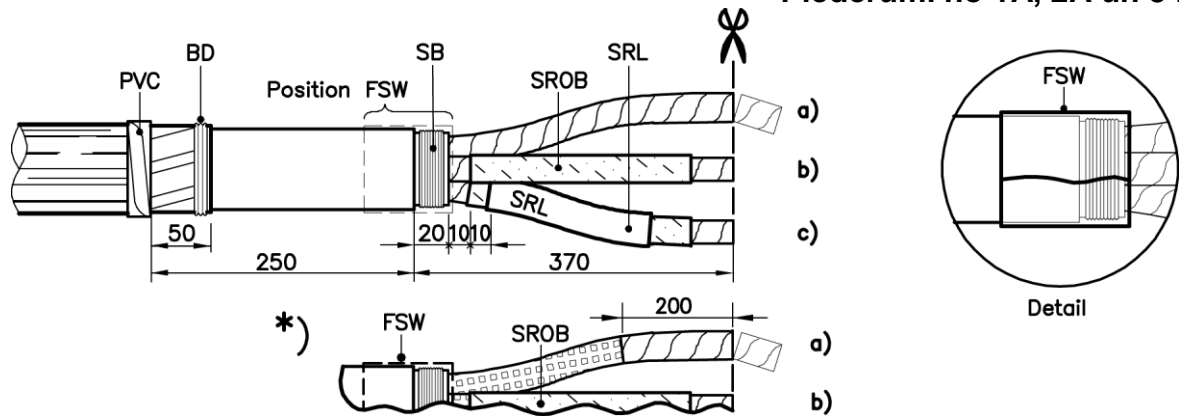
Visi izmēri norādīti mm

1)

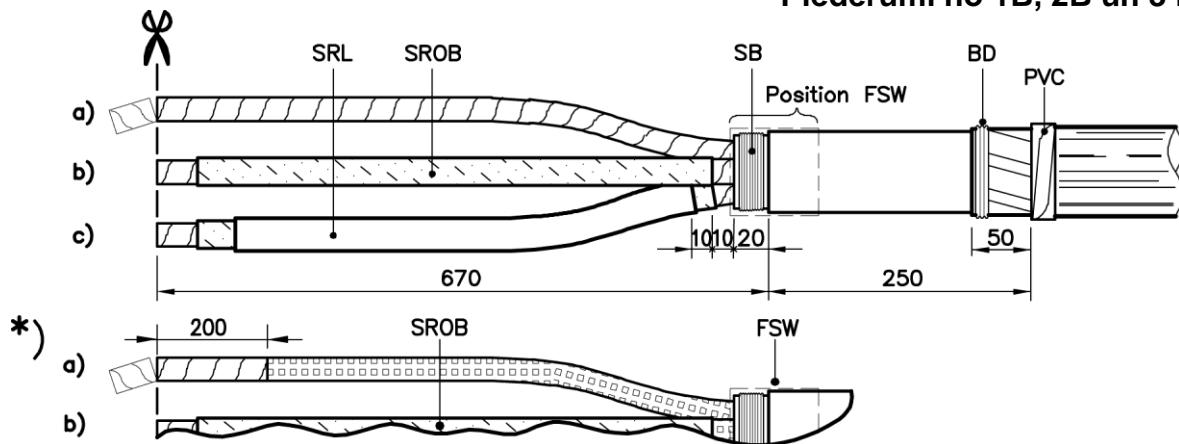


- Novietojiet abus kabeļus paralēli un atzīmējiet savienojuma vietu.
- Noīsiniet garāko kabeli un noņemiet ārējo džutas apvalku atbilstoši attēlam.
- Noīsiniet īsāko kabeli 50mm pēc atzīmētās griezuma vietas un noņemiet ārējo džutas apvalku atbilstoši attēlam.
- Noņemiet bruņu apvalku, atbilstoši attēlam.
- Bruņu apvalku apstrādājiet ar drāšu birsti vai vīli un rūpīgi notīriet to.
- No svina apvalka noņemiet tā aizsargslāņus un visā garumā rūpīgi notīriet to.

2) **Piederumi no 1A, 2A un 3 iepak.**

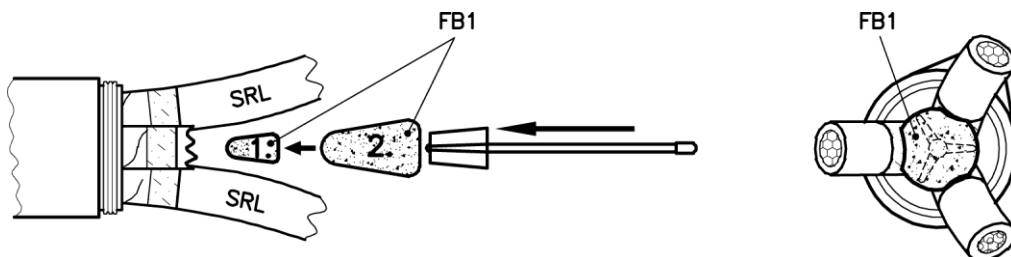


**Piederumi no 1B, 2B un 3 iepak.**



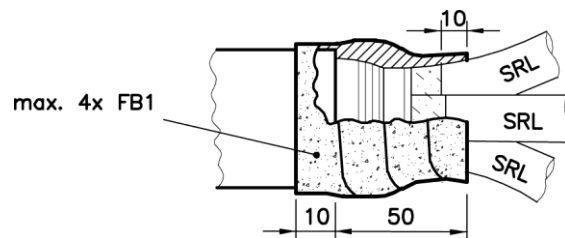
- Noņemiet kabeļa dzutu un nostipriniet to ar PVC lenti. Bruņas griezuma vietu notīt ar apalvotu vara stiepli BD, atbilstoši attēlam.
- Noņemiet svina apvalku līdz attēlā norādītajai atzīmei.
- Uztiniet SB armējošo saiti 20 mm pirms vara vai alumīnija apvalka, atbilstoši attēlam, pēc tam nogrieziet papīra jostas izolāciju.
- a) • Uzmanīgi izpletiet dzīslas un saīsiniet tās līdz ar otra kabeļa galiem. Veiciet gludu griezumus.
  - \*) H $\ddot{o}$ chst $\ddot{a}$ dtter kabeļa gadījumā, noņemiet foliju no dzīslu galiem 200 mm garumā.
  - Uztiniet FSW uguns aizsardzības lenti uz svina apvalka griezuma vietas pāri SB armējošai saitei līdz papīra lentēm, atbilstoši attēlam.
- b) • Uz dzīslām uzvelciet SROB caurspīdīgās eļļu norobežojošās caurulītes līdz 10 mm pirms izpletuma vietas un ar vēsu liesmu nosēdiniet to, karsēšanu sākot no izpletuma vietas, atbilstoši attēlam.
- c) • Uz dzīslām uzvelciet SRL strāvu vadošās caurules līdz 10 mm pirms SROB cauruļu sākuma un ar vēsu liesmu nosēdiniet to tā, lai caurulītes būtu gludas un bez krunkām, atbilstoši attēlam.
  - Noņemiet uguns aizsardzības lenti FSW.

3)



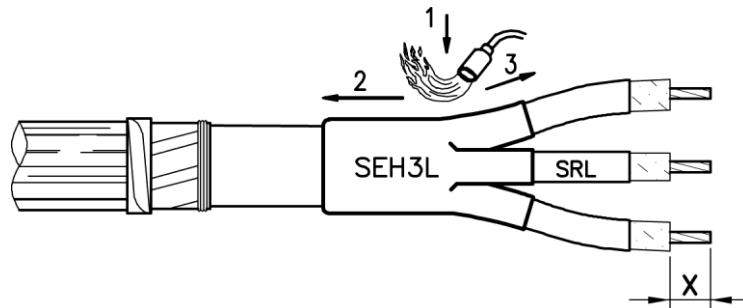
- Izpletiet dzīslas cik plaši iespējams, atbilstoši attēlam.
- Izņemiet no kastes FB1 blīvējuma ķīli, noņemiet vaska pārklājumu un ievietojiet to starp dzīslām (2 konusu gadījumā vispirms ievietot mazāko konusu, pēc tam lielāko). Ar ievietošanas stampu iespiediet konusus cik tālu vien iespējams.

4)



- Kabeļu izplešanas zonu notiniet ar maks. 4 kārtām FB1 lenti, tinot to nedaudz pastiepjot. Pārklājiet arī svina apvalku un 10 mm SRL caurules, atbilstoši attēlam.

5)



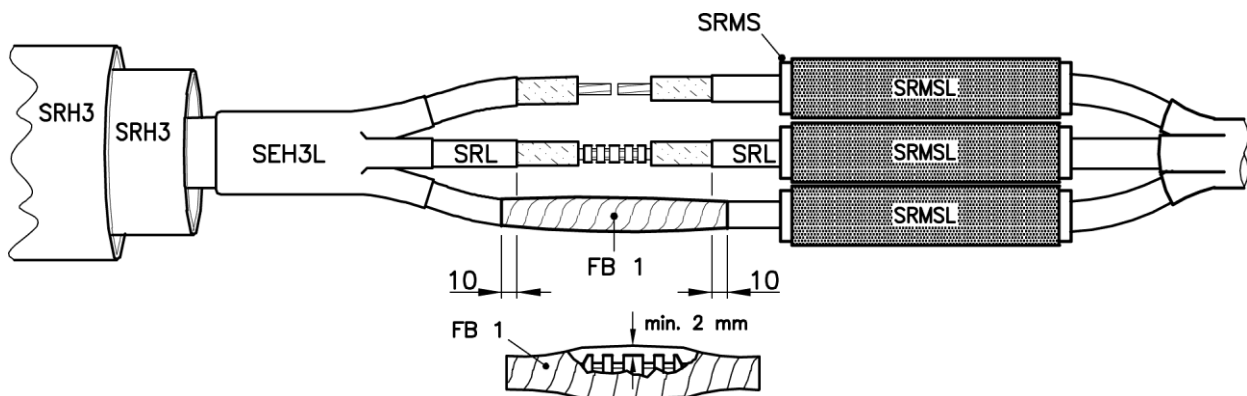
- Uzvelciet SEH3L kabeļu *cimdu* cik dziļi vien iespējams un karsējiet to atbilstoši attēlam.
- Noņemiet dzīslas izolāciju garumā X
  - Presējamai savienotājčaulai: X = puse no savienotājčaulas garuma + 5mm Cu-dzīslai vai + 10mm Al- dzīslai

Iepriekš minētās darbības identiski jāveic arī otram kabelim.

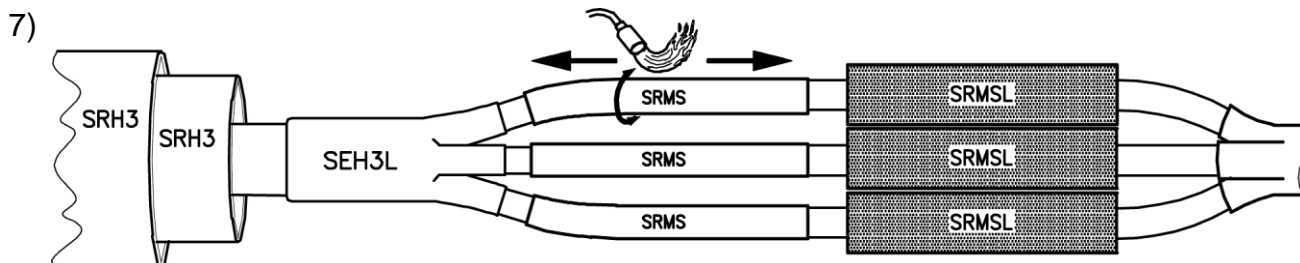
### Savienojuma uzmavas pabeigšana

Piederumi no 4. iepak.

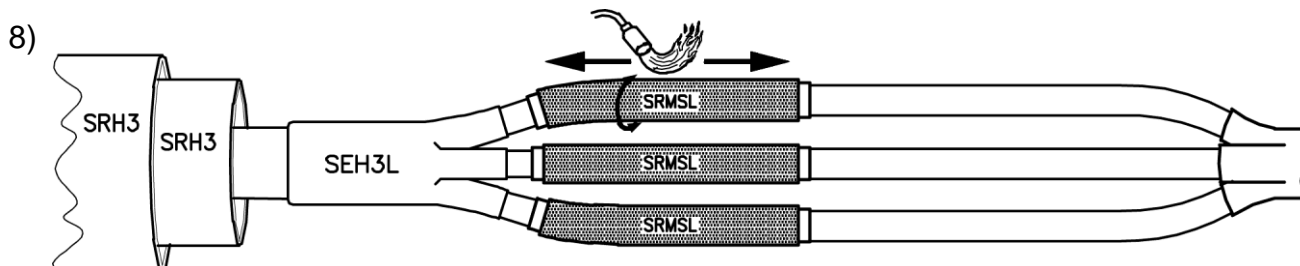
6)



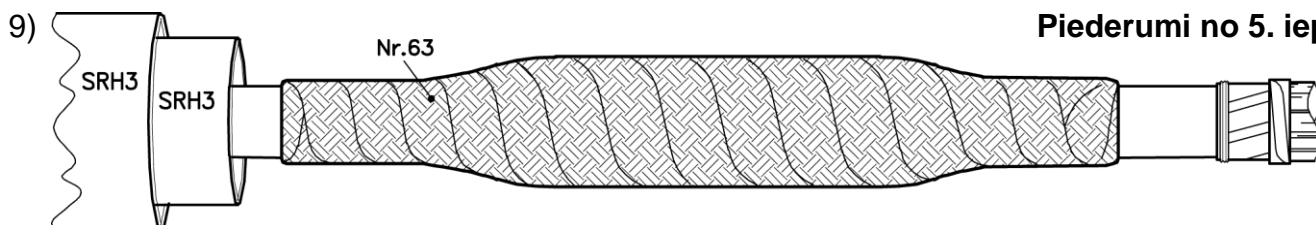
- Uzvelciet abas SRH3 termonosēdināmās caurules reizē uz īsākā kabeļa gala, novietojiet tās atbilstoši attēlam. Ja SRH3 caurules ir vienāda lieluma, uzvelciet pirmo cauruli un nofiksējiet to ar PVC izolācijas lentu, pēc tam uzvelciet otro cauruli.
- Noņemiet FB1 lenti no cauruļu komplekta un abas reizē uzvelciet (1 x SRMS - sarkana - un 1 SRMSL - sarkana/melna) uz garākā kabeļa gala.
- Uzstādiat savienotājčaulu. Noņemiet kompresijas laikā radušos asumus un notīriiet to.
- SRL cauruļu galus notiniet ar 1/3 no FB1 lentes, atbilstoši attēlam.
- Ar atlikušo FB1 lenti notiniet savienojuma posmu starp SRL caurulēm +10 mm virs SROB caurulēm. Tinot tā jāpastiepj par 20% un lenšu tinumam jāpārklājas vismaz par 50%. Ņemiet vērā, ka FB1 lentes biezumam virs savienotājčaulas jābūt vismaz 2 mm, atbilstoši attēlam. Izlietojiet arī atlikušo lenti no 2. iepakojuma, izlietojiet to vienmērīgi visām dzīslām.



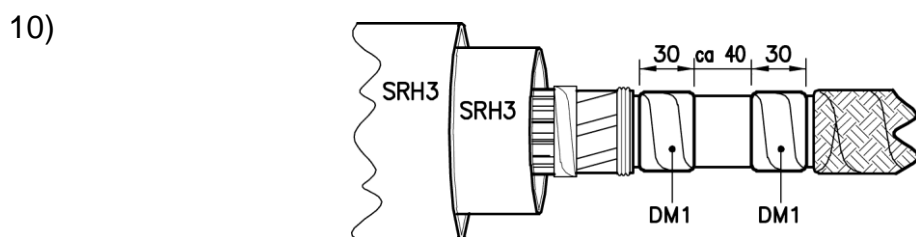
- Uz savienojuma vietas uzvelciet SRMS (sarkana) caurules, nocentrējiet tās virs savienotājčaulas, atbilstoši attēlam. Karsēšanu veiciet sākot no centra, virzienā uz malām



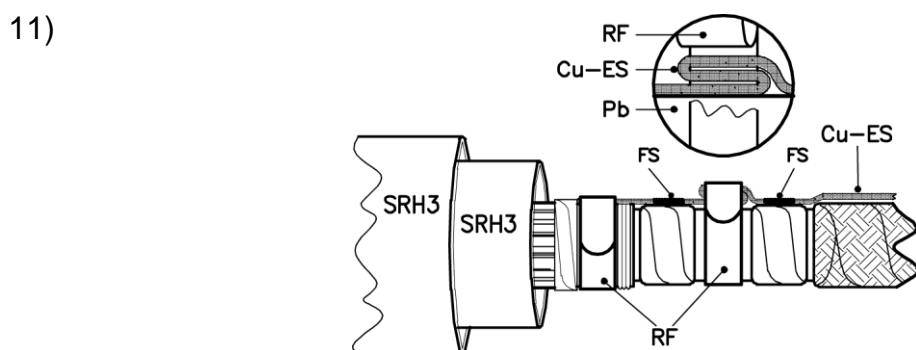
- Uz savienojuma vietas uzvelciet SRMSL (melna/sarkana) caurules, nocentrējiet virs SRMS caurulēm un veiciet karsēšanas procedūru. Karsēšana jāveic virzienā no vidus uz malām.



- Uztiniet vara pinuma lenti Nr.63 pāri visai savienojuma vietai, sākot no svina apvalka, tinumiem savstarpēji jāpārklājas par 50%, un nofiksējiet to galus uz kabeļa, atbilstoši attēlam.

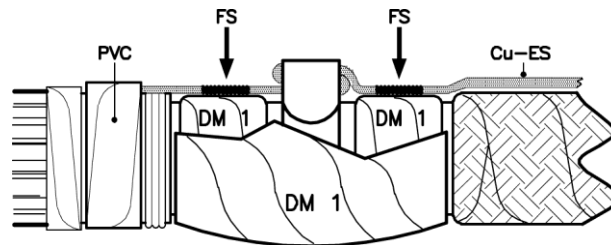


- Notīriet svina apvalku, bruņu un attaukojiet to.
- Izmantojot DM1 (pelēka) lenti uztiniet aptuveni 30 mm platu blīvējuma joslu pie armējuma stieples un kabeļa *cimda*, atbilstoši attēlam. Gadījumā, ja nav iespējams precīzi izpildīt norādīto attēlu, DM1 lenti var uztīt arī uz kabeļa *cimda*.
- Identiski veiciet arī otra kabeļa galam.



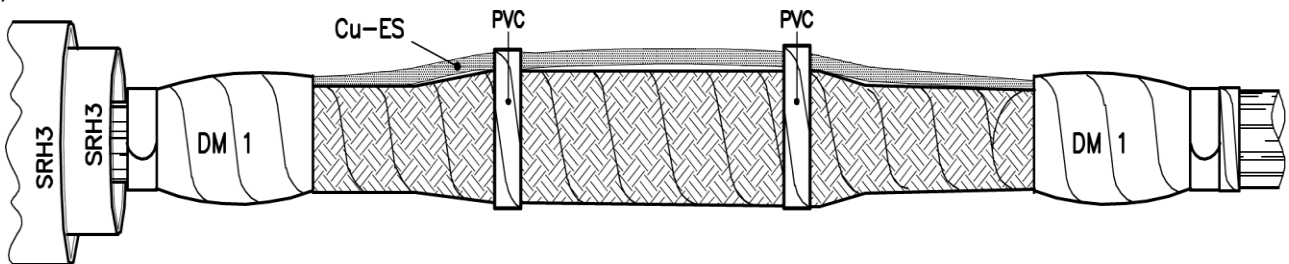
- Novietojiet zemējuma lenti Cu-ES tā, lai abas FS mitruma barjeras atrastos virs DM1 blīvējuma lentēm, atbilstoši attēlam.
- Izmantojot RF apspiedošo atsperi piespiediet Cu-ES lenti starp DM1 lentēm, atbilstoši attēlam.
- Ar RF atsperi nofiksējiet Cu-ES lenti arī virs bruņas un pārtiniet to ar PVC izolācijas lenti, atbilstoši attēlam.
- Identiski veiciet arī otra kabeļa galam.

12)



- Abas FS mitruma barjeras iespiediet iekšā DM1 blīvējuma lentē, pēc tam visu savienojuma vietu pārtiniet ar DM1 lenti, atbilstoši attēlam.
- Identiski veiciet arī otra kabeļa galam.

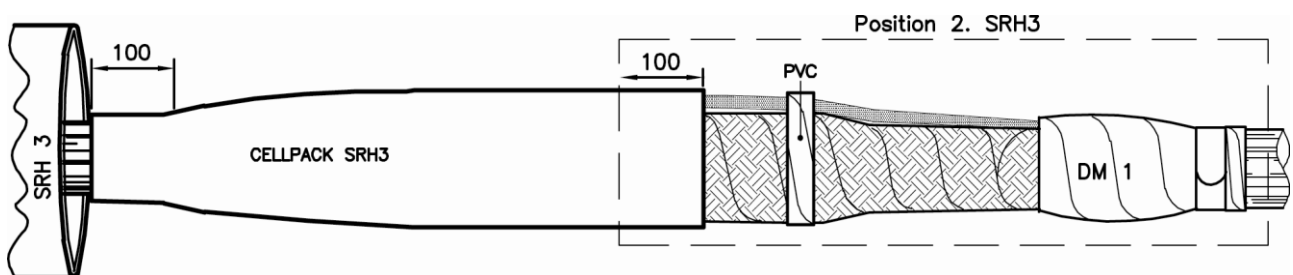
13)



- Nolīdziniet Cu-ES zemējuma stieples uz savienojuma un nostipriniet tās ar PVC lenti.

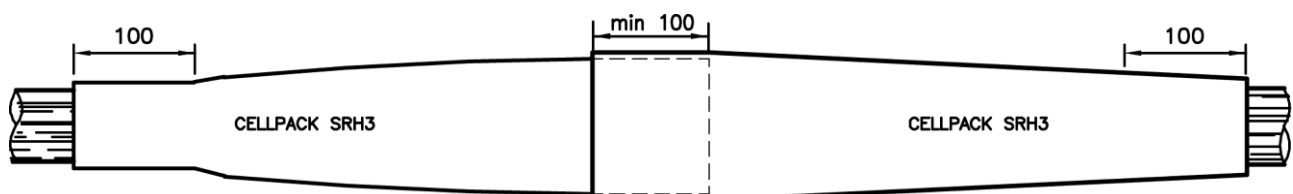
### Savienojuma uznavas ārējā aizsardzība

14)



- Uzvelciet pirmo SRH3 (melna) cauruli, tā, lai SRH3 nosegtu džutas apvalku vismaz 100 mm. Veiciet karsēšanas procedūru, karsēšanu sākot no centra, atbilstoši attēlam.
- Atzīmējiet otras SRH3 caurules garumu, tā, lai par 100 mm tiktu pārklāta pirmā caurule, atbilstoši attēlam.

15)



- Uz savienojuma uzvelciet otru SRH3 (melna) cauruli tā, lai abas SRH3 caurules pārklātos par 100 mm un pārklātu 100 mm polimēra izolāciju, atbilstoši attēlam.
- Veiciet karsēšanas procedūru, karsēšanu sākot no centra, atbilstoši attēlam.